

MATERIÁLOVÝ LIST

AWS E71T-11

Trubičkový svářecí drát

1099 – 0,9 mm / 1,0 kg

5099 – 0,9 mm / 5,0 kg

E71T-11(1099 a 5099) je plněný trubičkový drát určený pro sváření běžných C-Mn ocelí. Poskytuje sváry s jemným hladkým povrchem, minimálním rozstřikem a malým množstvím snadno odstranitelné strusky. Standardně se dodává v průměru 0,9 mm.

Klasifikace svarového kovu:

ISO 17632 – A – T 42 Z Y NO 1

Ochranný plyn:

s vlastní ochranou

Výtěžnost:

75-85%

Svářecí proud:

=(-)

Typ náplně:

Speciální

Typické mechanické vlastnosti svárového kovu:

Mez kluzu Mpa	Pevnost v tahu Mpa	Tažnost %	Rázová tažnost	
			Testovací teplota °C	Průměrná energie nárazu J
450	566	24	-20	X=50

Typické chemické složení – čistý svárový kov (%):

Tavba číslo	Průměr mm	Chemické složení (%)					
		C	Mn	Si	P	S	Al
YT25021001	0,9	0,14	0,85	0,28	0,008	0,010	1,42

Polohy svařování

Tavba číslo	Průměr mm	PA	PB	PC	PD	PE	PF
YT25021001	0,9						

Materiálový list byl připraven ve spolupráci s:

FARINA (JINAN) WELDTEC & MACHINERY CO., LTD.

Připraveno na základě certifikátu o zkoušce č.:

JN250501CL